



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 871/2019/MUC-01 von / dated 2022-01-25**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	CMF S.p.A. Via Vino della Pace 32/D, Via G. Galilei 25, 27-26 IT-34071 Cormons (GO)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				<b>IT</b>	2022-01-25	1 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722277046 vom / dated 2021-12-16
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	16Mo3 (1.5415) P250GH (1.0460)	EN	10222-2	N	Forgings, bars, rings, discs, bushes	200	500	-	700	1	12	AD2000	W13	
02	S355J2G3 (1.0570)	EN	10250-2	N	Forgings, bars, rings, discs, bushes	200	500	-	700	1	12	AD2000	W13	

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 871/2019/MUC-01 von / dated 2022-01-25**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	CMF S.p.A. Via Vino della Pace 32/D, Via G. Galilei 25, 27-26 IT-34071 Cornons (GO)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				<b>IT</b>	2022-01-25	2 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722277046 vom / dated 2021-12-16
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
							von / from	bis / to	von / from	bis / to				9a
01	16Mo3 (1.5415) P250GH (1.0460)	EN	10222-2	N/QT N	Forgings, bars, rings, discs, bushes	200	500	-	700	1	12			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.  <b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b> Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02 <sup>1)</sup>	S355J2G3 (1.0570)	EN	10250-2	N	Forgings, bars, rings, discs, bushes	200	500	-	700	1	12			
03 <sup>1)</sup>	25CrMo4 (1.7218) 42CrMo4 (1.7225) 30CrNiMo8 (1.6580)	EN	10250-3	QT	Forgings, bars, rings, discs, bushes	200	500	-	700	1	12			
04 <sup>1)</sup>	X4CrNiMo16-5-1 (1.4418)	EN	10250-4	AT	Forgings, bars, rings, discs, bushes	200	500	-	700	1	12			
05	20Mn5 (1.1133)	EN EN	10250-2 <sup>1)</sup> 10269	N	Forgings, bars, rings, discs, bushes	200	500 d	-	700 d	1	12			
06 <sup>1)</sup>	X19CrMoNbVN11-1 (1.4913)	EN	10269	QT	Forgings, bars, rings, discs, bushes		d		d					
07	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	EN	10222-2	NT	Forgings, bars, rings, discs, bushes		d		d					
08 <sup>1)</sup>	F22 Cl.3	ASTM ASME	A182 SA182	NT	Forgings, bars, rings, discs, bushes		d		d					
09 <sup>1)</sup>	F91, F92	ASTM ASME	A336 SA336	NT/QT	Forgings, bars, rings, discs, bushes		d		d					
10 <sup>1)</sup>	LF2 Cl.1, LF2 Cl.2 LF3 Cl.1, LF6 Cl.1	ASTM ASME	A350 SA350	NT/QT	Forgings, bars, rings, discs, bushes		d		d					

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10