



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 871/2019/MUC von / dated 2019-03-26

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	CMF S.p.A. Via Vino della Pace 32/D, Via G. Galilei 25, 27-26 I-34071 Cormons (GO)	Werk / plant: Cormons (GO)	Nationalität/ Country: I	Datum:/ Date: 2019-03-26	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	----------------------------	---------------------------------------	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	16Mo3 (1.5415) P250GH (1.0460)	EN	10222-2	N	Forgings, bars, rings, discs, bushes	200	500	-	700	1	12	AD2000	W13	
02	S355J2G3 (1.0570)	EN	10250-2	N	Forgings, bars, rings, discs, bushes	200	500	-	700	1	12	AD2000	W13	

Bericht Nr. / report no. 722179487/2019
vom / dated 2019-01-15

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 871/2019/MUC von / dated 2019-03-26

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	CMF S.p.A. Via Vino della Pace 32/D, Via G. Galilei 25, 27-26 I-34071 Cormons (GO)	Nationalität/ Country: I	Datum:/ Date: 2019-03-26	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------------	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	16Mo3 (1.5415) P250GH (1.0460)	EN	10222-2	N/QT N	Forgings, bars, rings, discs, bushes	200	500	-	700	1	12			*) The references of column 10 have to be regarded. Particular safety factors have to be considered for each material to fulfil essential safety requirements of PED and described in a Particular Material Appraisal (PMA). Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge. Bericht Nr. / report no. 722179487/2019 vom / dated 2019-01-15
02 ^{*)}	S355J2G3 (1.0570)	EN	10250-2	N	Forgings, bars, rings, discs, bushes	200	500	-	700	1	12			
03 ^{*)}	25CrMo4 (1.7218) 42CrMo4 (1.7225) 30CrNiMo8 (1.6580)	EN	10250-3	V	Forgings, bars, rings, discs, bushes	200	500	-	700	1	12			
04 ^{*)}	X4CrNiMo16-5-1 (1.4418)	EN	10250-4	A	Forgings, bars, rings, discs, bushes	200	500	-	700	1	12			
05	20Mn5 (1.1133)	EN EN	10250-2 ^{*)} 10269	N	Forgings, bars, rings, discs, bushes	200	500 d	-	700 d	1	12			
06 ^{*)}	X19CrMoNbVN11-1 (1.4913)	EN	10269	QT	Forgings, bars, rings, discs, bushes		d		d					
07	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	EN	10222-2	NT	Forgings, bars, rings, discs, bushes		d		d					
08 ^{*)}	F22 Cl.3	ASTM ASME	A182 SA182	NT	Forgings, bars, rings, discs, bushes		d		d					
09 ^{*)}	F91, F92	ASTM ASME	A336 SA336	NT/QT	Forgings, bars, rings, discs, bushes		d		d					
10 ^{*)}	LF2 Cl.1, LF2 Cl.2 LF3 Cl.1, LF6 Cl.1	ASTM ASME	A350 SA350	NT/QT	Forgings, bars, rings, discs, bushes		d		d					

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10